

AEROTIG PRO 350A AC/DC

Ref.



- Soldadura TIG AC/DC PULSADA, de todo tipo de aceros al carbono, inoxidable y ALUMINIO.
- Equipo trifásico de 350A al 60%
- Kit compuesto por unidad de potencia AEROTIG 4330AC/DC, refrigerador AEROCOOL y carro de transporte.
- Panel de regulación Wi, con regulación remota de la curva de soldadura y gestión de datos mediante la plataforma WaaS.

La serie de equipos **AEROTIG AC/DC**, son la solución **TIG profesional** completa por excelencia. Gracias a su potentísimo **INVERSOR AC/DC** se consiguen increíbles resultados tanto en aceros al carbono e inoxidable como muy especialmente en multitud de aleaciones de **ALUMINIO**.

Características principales:

- Estabilidad y control de arco, con independencia de la distancia electrodo-material gracias a la regulación por **ARCSENSE**.
- **Control sinérgico Auto Mode** de los parámetros AC (balance-frecuencia-offset) facilitando su óptima y fácil regulación.
- **Doble ventilación automática**, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- **Posición STAND-BY**, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Equipado con las funciones **Anti-stick**, **Arc-Force**, **Hot-Start** para soldadura MMA y **Lift-Arc / HF** para soldadura TIG.

AEROTIG PRO 350A AC/DC

Ref.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ACCESORIOS OPCIONALES

Generales	
Rendimiento 40°C	40%
Rango de regulación	10 - 350A (10.4 - 24V)
Intensidad MAX.	350A
Intensidad a 60%(100%) a 40°C	270A (220A)
Normativa	EN60974-1. EN60974-10

Técnicos	
Electrodos utilizables TIG	1.6 - 4.0mm
Electrodos utilizables MMA	1.6mm - 5.0mm
Frecuencia de pulsado TIG	3.000Hz

Estructurales	
Ventilación	DOUBLE auto TUNNEL
Peso	75Kg.
Panel regulación	AEROTIG AC/DC Wi
Indice de protección	IP23
Dimensiones	1020x800x390mm

Eléctricas	
Voltaje en vacío	72V/12V (VRD)
Rango de utilización	360-440V
Potencia absorbida max.	20KVA
Fusible	20A
Tensión de red	3ph-400V